

2017-08-23 01:28:34

La matière première de ces briques est e.a. l'argile de Westerwald, une argile de cuisson blanche de la région Westerwald dans l'ouest de l'Allemagne. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.

**COLORIS**

gris foncé uniforme

**FORMAT**

FAIT-MAIN

M50 190 x 89 x 49 mm

WF 210 x 99 x 50 mm

M65 190 x 90 x 65 mm

DF 210 x 100 x 65 mm

*Les différentes cuissons  
peuvent présenter des légères  
variations des dimensions  
moyennes.*

**CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES**

NBN EN 771-1 Cat. I - HD

|                                     |                                                  |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Résistance moyenne à la compression | 20 N/mm <sup>2</sup>                             |
| Dimensions: catégorie de tolérance  | T2                                               |
| Dimensions: catégorie de plage      | R1                                               |
| Stabilité dimensionale              | 0,04 mm/m                                        |
| Adhérence maçonnerie (collée)       | 0,15 N/mm <sup>2</sup> (0,30 N/mm <sup>2</sup> ) |
| Teneur en sels solubles actifs      | S2                                               |
| Réaction au feu                     | Euroclasse A1 (TOC < 0,1%)                       |
| Absorption d'eau                    | <= 10% (m/md)                                    |
| Taux initiale absorption d'eau      | <2 min                                           |
| Perméabilité à la vapeur            | 5/10 (EN 1745)                                   |
| Masse volumique absolue sèche       | 1960 kg/m <sup>3</sup> (D1)                      |
| Masse volumique apparente sèche     | 1850 kg/m <sup>3</sup> (D1)                      |
| Conductivité thermique équivalente  | 0,65 W/m.K                                       |
| Résistance au gel / dégel           | F2                                               |
| Substances dangereuses              | NPD (Performance non déterminée)                 |

Usines:

Vandersanden Spouwen  
Riemsterweg 300  
B-3740 SPOUWEN

Vandersanden Lanklaar  
Nijverheidslaan 11  
B-3650 LANKLAAR